



REDIL CF – Struttura anticondensativa a tenuta stagna

PRIMO STRATO MALTA PREMISCELATA

composta da leganti cementizi, additivi chimici ed inerti silicei granulometricamente selezionati. Applicata con uno spessore minimo di 10 mm consente di realizzare contemporaneamente impermeabilizzazione e regolarizzazione di superfici soggette a trasudamenti o infiltrazioni d'acqua sia in spinta positiva che negativa. Senza necessità di preventivo rinzafo d'aggancio comprese tra 5 e 20 mm.

Aspetto	Polvere colore grigio cemento
Confezione Sacco da	25 kg
Peso specifico malta fresca circa	1.950 kg/m ³
Consumo medio per 1 cm di spessore	17 kg/m ²
Acqua d'impasto	18% circa
Resistenza a compressione a 28 gg	20 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg	3,1 N/mm ²
Adesione su calcestruzzo a 28 gg	2,0 N/mm ²
Permeabilità al vapore	$\mu < 70$
Impermeabilità a spinta negativa con spessore 10 mm	5 Bar
Tempo di vita dell'impasto (20°C)	40 minuti circa
Diametro massimo inerte	0,8 mm
Tempo di miscelazione	2-3 minuti (trapano frusta a basso n. di giri)
4-5 (betoniera a bicchiere)	
Spessore minimo consigliato	5 mm
Spessore massimo riportabile	20 mm
Temperatura d'impiego	+ 5 / + 35°C

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche, riportate in tabella, sono state ricavate da provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio con il 17,5% di acqua e maturati a 20° C e 90% U.R.I dati pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.

SECONDO STRATO MALTA PREMISCELATA

è un premiscelato in polvere, pronto all'uso, da mescolare con acqua e/o con aggiunta di una parte resina microlat (1kg/sacco da 25Kg), composto da leganti cementizi di particolare stabilità, specifici additivi chimici, ed inerti granulometricamente selezionati. A miscelazione effettuata, si ottiene una boiaccia che, applicata a pennello o a spatola in strato sottile e continuo, è in grado di realizzare una efficace impermeabilizzazione alla spinta, anche negativa, dell'acqua. Ciò è dovuto dall'eccezionale aggrappo della boiaccia al supporto ed alla saturazione dei capillari e delle microlesioni della struttura grazie all'azione dei reagenti chimici presenti nel prodotto che vengono assorbiti per osmosi nel reticolo capillare e che lì si combinano con le calci idrate.

Aspetto polvere colore bianco/grigio	
Inorganico	
Duratura nel tempo	
Permeabile al vapore d'acqua	
Doppia impermeabilità, strutturale e superficiale	
Peso specifico malta fresca circa	1.950 kg/m ³
Confezione sacco da	25 kg
Consumo medio per mm di spessore	1,5-1,6 kg/m ²
Acqua d'impasto	25-27%
Resistenza a flessione a 28 gg	3,5 N/mm ²



Resistenza a compressione a 28 gg	22 N/mm ²
Tempo di vita dell'impasto (20°C)	40 minuti circa
Diametro massimo inerte	0,6 mm
Tempo di miscelazione	2-3 minuti
Spessore massimo riportabile	2 mm
Temperatura d'impiego	+5 / +35 °C

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche riportate in tabella, sono state ricavate da provini 4x4x16 cm, confezionati in laboratorio con il 26% di acqua e maturati a 20° C e 90% UR. I dati sopra esposti pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.

ISOLANTE MINERALE DI ORIGINE NATURALE

pannelli predimensionati in vetro chimicamente puro, senza leganti

Densità	120 kg/m ³	
Conducibilità termica a -20°C	0,0318 Kcal/mh°C	0,037 W/mK
a 0°C	0,0344 Kcal/mh°C	0,040 W/mk
a+20°C	0,037 Kcal/mh°C	0,043 W/mk
Resistenza alla compressione (EN 826)	7 kg/cm ²	700 KPa
Resistenza alla flessione	4 kg/cm ²	400 Kpa
Modulo di elasticità alla flessione	8.000 kg/ cm ²	800 Mpa
Coefficiente di espansione lineare	9 x 10 ⁶ /°C	9 x 10 ⁶ /°K
Calore specifico	0,2 Kcal/kg°C	0,847 kJ/kgK
Diffusione termica a 0 °C	4,2x10 ³ cm ² /sec	4,2x10 ⁷ cm ² /sec

Punto di rammollimento :	730°C
Assorbimento d'acqua :	zero
Igroscopicità:	nulla
Coefficiente di resistenza Alla diffusione del vapore :	μ : ∞
Capillarità :	Zero
Resistenza agli acidi :	Inattaccabile dai comuni acidi e loro fumi, fatta eccezione dell'acido fluoridico
Combustibilità :	Non combustibile : classe M 0
Stabilità dimensionale:	Perfetta
Trasmissione del suono : (alle normali frequenze).	28 Db per 10 cm. di spessore



SIGILLANTE

Adesivo sigillante monocomponente a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità, ad alta forza iniziale ed eccellente adesione.

Proprietà	
Materiale base :	MS Polymer
Consistenza :	pastosa
Temperatura di applicazione :	+5° +35°C
Confezioni :	cartuccia 290 ml, sacchetto 600 ml
Colore :	bianco, grigio, nero

Dati tecnici	
Peso specifico :	1,55 kg/dm ³
Durezza Shore A :	60
Modulo al 100% (DIN53504) :	1,3-1,5 MPa
Carico di rottura (DIN 53504) :	2,5-3,0 MPa
Allungamento a rottura :	500 %
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	15-18 N/mm
Formazione di pelle :	10 min.ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento :	3-4 mm a 24 h. (20°C 50% U.R.)

COLLANTE RASANTE

Collante – rasante di materiali isolanti presenti nel ciclo di isolamento termico a cappotto su intonaco civile, stabilitura, prefabbricati, muratura in calcestruzzo, vecchie strutture purché opportunamente trattate.

Composizione:	a base cementizia, extenders e cariche selezionate.
Peso specifico medio:	ca. 1,45 kg/dm ³
Aspetto della fornitura:	polvere
Temperatura minima di filmazione:	+5°C
Acqua da aggiungere:	circa 22% in peso
Lavorabilità della malta preparata:	4 ore a 20°C e 65% U.R.
Inizio presa:	8 ore a 20°C e 65% U.R.
Fine presa:	9,30 ore a 20° C e 65% U.R.
Aderenza su calcestruzzo normalizzato:	a 48 ore 8,78 Kg/cm ²
Aderenza su laterizio:	a 48 ore 4,2 Kg/cm ²
Aderenza su polistirolo densità 20 Kg./m ³ :	a 48 ore 1,29 Kg/cm ²
Aderenza su calcestruzzo normalizzato:	a 28 gg. 19,92 Kg./cm ²



ISOLANTE A REGOLAZIONE TERMOIGROMETRICA

prodotto secondo la norma ASTM C 533 tipo 2 dalle seguenti caratteristiche tecniche:

Densità:	240 kg/mq
Comportamento al fuoco	incombustibile "classe zero"
Diffusione del vapore d'acqua	$\mu = 6$
Conducibilità termica a 10°C	0,060 W/mK
Resistenza alla compressione	minimo 10 kg/cm ²
Resistenza alla flessione	minimo 5 kg/cm ²
Calore specifico	0,71 kJ/kgK
Porosità	ca. 90% del volume
pH	ca. 10,5
Variazioni dimensionali	nessuna (anche dopo immersione)
Spessore dei pannelli in mm.	25, 30, 40, 50 ed oltre

MALTA COLLANTE E PRIMO INTONACO

Collante composto da solfato di calcio polifase, calce idrata, inerti calcarei, perlite ed additivi.

Caratteristiche tecniche:

Granulometria	< 1,2 mm.
Peso specifico in polvere	750 kg/mc.
Acqua di impasto	12 litri/sacco da kg.25
Densità dell'impasto	1500 Kg/mc
Tempo di lavorabilità	1 ora circa
Tempo di fine presa	3 ore circa
Resistenza alla flessione	sup. a 10kg/cmq
Resistenza alla compressione	sup. a 20kg/cmq
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapor d'acqua	$\mu = 7$
pH	12
comportamento al fuoco	classe 0 - incombustibile
Confezione	sacchi da Kg 25
Resa	8 kg/mq.

RASANTE

Malta fine premiscelata in polvere, di colore bianco, costituita da Calce idraulica naturale bianca ed inerti selezionati. Offre la massima traspirabilità, ottima adesione, basso modulo di elasticità dinamica, resistente all'aggressione salina ostacola la formazione di condense e muffe.

Caratteristiche tecniche:

Calce idraulica NHL 3.5z (uni en 459-1)	cl 90
Peso specifico apparente	1.400kg/mc.
Acqua di miscelazione	20%
Colore	bianco
Granulometria massima	1,4 mm.
Confezione in sacchi da	25 kg.
Resa indicativa per rasatura	2,5 kg/mq.



TINTEGGIATURA

Tinteggio naturale traspirante, ecologico, composto da latte di calce grassa di fossa lungamente stagionata e perfettamente estinta esente da sali.

Caratteristiche tecniche:

Calce idrata tipo (uni en 459-1)	cl 90
Massa volumica	1.38 kg/L +- 0,05
Residuo secco in peso	53% +-2
pH	12,5 +-0,5
Viscosità all'origine	8.000 cps
Confezione in secchi da	15 Lt.
Resa indicativa su malta rifinita fine	0,2-0,3 lt/mq.